













| Resoluções* típicas obtidas por diversas técnicas de microscopia e a olho nu | | | | | | |
|--|-------------------------|---------------------|---------------------|------------------------------------|--|--|
| Microscópios | Resolução aproximada | Ampliação | Fonte | Requisito amostra | | |
| Olho humano | 0,1 mm | | Luz visível | Material (volume) | | |
| MO | 100 nm | até 2.000 x | Luz visível | Material (superfície) polida | | |
| MEV | 0,1 nm | 10 - 1.000.000 x | Feixe eletrônico | Material (volume) | | |
| MET | 0,5 nm | 1.000 - 3.000.000 x | Feixe eletrônico | Filmes finos (e ~100 nm) | | |





































Preparação da Amostra
 Cuidados com as amostras.
 Metálicas ⇒ susceptível a deformação;
 Cerâmicas ⇒ facilidade de surgimento de trincas;
 Poliméricas ⇒ material entre laminas de vidro (microscópio ótico de luz transmitida























Amostras Metálicas Estrutura Alumínio: a) puro b) baixa liga c) Al-silicio d) Al-Cu











- Realizadas em superfícies opacas ou projeções (lâminas finas);
- Medidas em duas dimensões podem representar parâmetros em três dimensões;
- Pode-se determinar:
- Tamanho/forma/distribuição/quantificação de grão;
- Tamanho/forma/distribuição/quantificação de partículas, fibras, microconstituintes, fase cristalina, poros, defeitos;
- Proporção de fases (fração volumétrica).

44



45

| Análise Quantitativa | | | | | | | | |
|---|-----------------|-------|-----------------|-------|--|--|--|--|
| Prop | orção de fa | ises | | | | | | |
| - Tratamento Estatístico (n determinações) - ASTM E 562 | | | | | | | | |
| | No. of Fields n | t | No. of Fields n | t | | | | |
| | 5 | 2.776 | 19 | 2.101 | | | | |
| | 6 | 2.571 | 20 | 2.093 | | | | |
| | 7 | 2.447 | 21 | 2.086 | | | | |
| | 8 | 2.365 | 22 | 2.080 | | | | |
| | 9 | 2.306 | 23 | 2.074 | | | | |
| | 10 | 2.262 | 24 | 2.069 | | | | |
| 1 | 11 | 2.228 | 25 | 2.064 | | | | |
| | 12 | 2.201 | 26 | 2.060 | | | | |
| | 13 | 2.179 | 27 | 2.056 | | | | |
| | 14 | 2.160 | 28 | 2.052 | | | | |
| | 15 | 2.145 | 29 | 2.048 | | | | |
| | 16 | 2.131 | 30 | 2.045 | | | | |
| | 17 | 2.120 | 40 | 2.020 | | | | |
| | 18 | 2.110 | 60 | 2.000 | | | | |
| | | | | 4 000 | | | | |















| Micr. Eletrônica de Varredura |
|--|
| Objetivo Observação e análise microestrutural de materiais sólidos. Características |
| Aumentos da ordem de10⁴ x; Fonte: feixe de elétrons; Profundidade de campo - topografia de superfícies irregulares; Versatilidade; Análise química localizada; Fácil preparação da amostra (corte/seccionamento e cobertura com material condutor) |





























<section-header><section-header>
 bistemas de Detecção de Sinais
 c. statemas de Detecção de Sinais
 d. statemas de Sinais
 d. statemas de Sinais



















Micr. Eletrônica de Varredura

Preparação das Amostras (recobrimento)

- Deposição de íons (sputtering): Au-Pd; Au-Pt
- Evaporação de Carbono

Podem mascarar a superfície real Cuidado com a microanálise!



79



80



81



82























Micr. Eletrônica de Transmissão













